

**CHAMADA 059/2019**

**PROGRAMA "PROMOÇÃO DE SAÚDE"**

**Seleção de QUINZE voluntários  
PROJETO ESCOLAS SAUDÁVEIS – Formação de promotores de saúde**

**Coordenadora:** Profa. Viviane Elisângela Gomes

**Período de inscrição:** 11/06/19 a 23/06/19 por meio do sistema INTRANET CENEX.

Acessar: [www.odonto.ufmg.br/cenex](http://www.odonto.ufmg.br/cenex) > Intranet Cenex > Área do aluno > Preencher cadastro > Ações de extensão > Selecionar o projeto e a turma que deseja inscrever.

**Documentação:** Histórico escolar e Rendimento Semestral Global (RSG).

**Dias e horários de funcionamento:** **8 horas semanais**, sendo um turno (4 horas) por semana para atividades do projeto na escola. A execução das atividades práticas do projeto tem horário **flexível** de acordo com os horários dos professores, alunos e os cronogramas das escolas. A formação teórica será realizada na disciplina optativa Formação de promotores de saúde - Programa de Extensão IV (FAO 014) que realizará suas atividades teóricas (15h) às **terças-feiras de 18h às 22h**. Apenas os estudantes que frequentarem a disciplina poderão realizar as atividades de campo do projeto.

Vagas: 15

**Local de funcionamento:** Faculdade de Odontologia, Escolas Municipais da Regional Pampulha e Centro Pedagógico da UFMG.

**Nº de vagas ofertadas:** **15** (12 vagas deverão ser preenchidas por estudantes do 2º ao 7º períodos e 3 vagas deverão ser preenchidas por estudantes do 8º e 9º período).

Frentes de trabalho/público alvo	Professores	Escolas	Vagas	Horário
Estratégias de comunicação Transversalidade da saúde na educação Professores e Monitores Pais e comunidade Escolares	Efigênia Ferreira Flávio Mattos Janice Simpson João Henrique Amaral Mara Vasconcelos Viviane Gomes	Escolas da Regional Pampulha e Centro Pedagógico da UFMG	15	A definir

**Forma de seleção:** (X) Análise histórico escolar (RSG) (X) Entrevista (X) Prova escrita

**Data e local da seleção:** 24/06/19 (2ª feira) às 13h (sala 3 - 3415)

**Data da divulgação do resultado:** 28/06/19

**Data de início do Projeto:** 13 de agosto de 2019 (local e horário a confirmar)

Belo Horizonte, 11 de junho de 2019.



**Prof. Maria Inês Barreiros Senna**  
Coordenadora do CENEX