

**EDITAL DE SELEÇÃO**  
**NÚCLEO DE ACESSIBILIDADE E INCLUSÃO**  
**PIPA – PROGRAMA DE APOIO A INCLUSÃO E PROMOÇÃO À ACESSIBILIDADE**

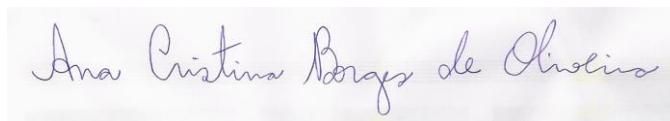
**Profa. Responsável:** Ana Cristina Borges de Oliveira

A Coordenadora do Projeto “Promoção de saúde bucal para crianças e adolescentes com síndrome de Down”, convida os alunos de graduação, a participarem do processo de seleção para 2 (duas) bolsas do Programa de Apoio a Inclusão e Promoção à Acessibilidade – PIPA.

1. Poderão inscrever-se alunos regularmente matriculados no curso de graduação em Odontologia da UFMG.
2. A inscrição será realizada no período de 14 a 22 de março, por meio do e-mail [anacboliveira7@gmail.com](mailto:anacboliveira7@gmail.com).
3. Só serão recebidas as inscrições realizadas por e-mail até às 12:00 horas do dia 22 de março de 2018;
4. O nome do e-mail deve ser "Inscrições para a bolsa PIPA 2018 \*NOME DO INTERESSADO\*/\*DATA DO ENVIO\*". No corpo do e-mail deve constar o nome completo do aluno, curso e período, número de matrícula, números de identidade e CPF, números de telefone e e-mails para contato com o interessado.
5. No ato da inscrição, os candidatos deverão encaminhar como anexos, cópia dos seguintes documentos:
  - a. Carteira de identidade e CPF;
  - b. Histórico Escolar;
  - c. Curriculum Vitae.
6. O exame de seleção será no dia 22 de março, às 12:30 horas, na sala 3327 e compreenderá:
  - a. Análise de Histórico Escolar;
  - b. Entrevista.
7. Os compromissos assumidos pelos alunos contemplados com a bolsa serão os seguintes:
  - a. Estar regularmente matriculado na UFMG;
  - b. Prestar 20 (vinte) horas semanais de efetivo trabalho no projeto, cumprindo as atividades definidas por seu coordenador, em período compatível com seu horário de aula;
  - c. Apresentar Relatório Final das atividades por ele desenvolvidas para apreciação do coordenador;

- d. Participar integralmente de evento(s) específico(s) indicado(s) e/ou realizado(s) pelo NAI, no(s) qual(ais) deverá apresentar os resultados alcançados;
  - e. Não receber qualquer outro tipo de bolsa acadêmica, exceto apoio concedido pela FUMP que não implique em qualquer tipo de prestação de serviço;
  - f. Não substituir o docente em suas tarefas de rotina;
  - g. Citar o apoio do NAI/UFMG e Pró-Reitorias parceiras em publicações e qualquer outro meio de divulgação dos trabalhos apoiados pelo presente edital.
- 8.** O exame de seleção terá validade para todo o ano vigente, a contar da data da divulgação dos resultados.
- 9.** Ao bolsista selecionado será creditada, durante o tempo em que estiver no Programa, uma bolsa mensal no valor de R\$400,00 (quatrocentos reais), sem vínculo empregatício.
- 10.** A bolsa terá vigência de março a dezembro de 2018.

Belo Horizonte, 13 de março de 2018



Coordenadora do Projeto