

CHAMADA 027/2019

SELEÇÃO DE VOLUNTÁRIOS E BOLSISTAS
Programa de extensão Atenção à Saúde de Idosos Vulneráveis

Coordenador: Profa. Raquel Conceição Ferreira

Dia e horário de funcionamento: 4ª feira de 7:00 às 12:30 horas; 5ª feira de 18:00 às 19:30 horas

Local de funcionamento: Casa de Saúde Santa Izabel, Betim, Minas GeraisI

Documentos para inscrição: Histórico Escolar + Rendimento Semestral Global (pode ser o da Internet, desde que incluídos o RSG e o nº de inscrição na UFMG, em formato PDF)

Período de inscrição: 25/02/2019 a 11/03/2019 (até as 11:00 horas)

Inscrição: Devem ser realizadas por meio do sistema INTRANET CENEX. Acessar: www.odonto.ufmg.br/cenex > Intranet Cenex > Área do aluno > Preencher cadastro > Ações de extensão > Selecionar o projeto e a turma que deseja se inscrever.

Número de vagas para alunos do Curso de Odontologia: 02 vagas para alunos de graduação (Odontologia) do 6º ao 9º período,

02 vagas sendo: 01 vaga para alunos do 6º, 7º, 8º ou 9º períodos (Bolsista Extensão), 01 vaga Bolsista Ações Afirmativas para alunos do 6º, 7º, 8º ou 9º períodos - (As bolsas AÇÕES AFIRMATIVA são destinadas exclusivamente a discentes de graduação classificados socioeconomicamente no nível I, II, III ou IV pela Fundação Universitária Mendes Pimentel (FUMP) e/ou discentes que ingressaram na UFMG pelo sistema de bônus ou cotas.

Valor da bolsa: R\$400,00

Valor da bolsa Ações Afirmativas: 500,00

Forma de seleção: (x) Análise de histórico e RSG

(x) Avaliação escrita e Entrevista

Seleção: 11/03/2019 às 13:00 horas, Sala 3333

Forma de desempate na seleção do bolsista:

(X) participação em um dos dois projetos de extensão vinculados ao Programa de Atenção à idosos vulneráveis, em semestres anteriores.

Requisitos obrigatórios do bolsista:

- Dedicar, sem prejuízo de outras atividades curriculares, 20 (vinte) horas semanais ao projeto, cumprindo as atividades estabelecidas no plano de atividades, inclusive nos períodos de férias letivas durante os quais há recebimento da bolsa.
- Participar das atividades do XXI Encontro de Extensão, apresentando trabalho como autor ou coautor em 2019.
- Participar da XVII Jornada de Extensão da UFMG/2019.
- Apresentar número de conta corrente bancária do Banco do Brasil, da qual seja o único titular, no momento da contratação.

Data divulgação do resultado: 11/03/2019 (os alunos serão informados por e-mail).

Início do Projeto: 13/03/2019

Belo Horizonte, 20 de fevereiro de 2019.

Maria Inês Barreiros Senna

PROFA. MARIA BARREIROS INÊS SENNA
Coordenadora do CENEX FO-UFMG